

## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Завод инновационных технологий""

1	2	3	4	5	6
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	<i>Цех обработки листового материала</i>				
154. Слесарь механосборочных работ	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Цех обработки листового металла	
181-20/7А(181-20/7-1А). Маляр 4 разряда	Химический фактор: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	Постоянно	Цех обработки листового металла	
157А(157-1А; 157-2А). Маляр 3 разряда	Химический фактор: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса Уменьшение времени контакта с вредными веществами	Постоянно	Цех обработки листового металла	
158А(158-1А). Маляр 2 разряда	Химический фактор: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса Уменьшение времени контакта с вредными веществами	Постоянно	Цех обработки листового металла	
159А(159-1А). Оператор станков с программным управлением (координатно-пробивной пресс)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Цех обработки листового металла	
181-20/5А(181-20/5-1А; 181-20/5-2А; 181-20/5-3А; 181-20/5-4А). Оператор станков с программным управлением (Листогибочный пресс)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Цех обработки листового металла	
160. Электрозосварщик	Химический фактор: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами Снижение времени воздействия шума Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Цех обработки листового металла	
161А(161-1А; 161-2А). Оператор станков с программным управлением (Лазерный станок)	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Цех обработки листового металла	

1	2	3	4	5	6
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
	Цех блочно-модульных зданий				
163А(163-1А; 163-2А). Маляр 4 разряда	Химический фактор: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	Постоянно	Цех блочно-модульных зданий	
164А(164-1А). Маляр 3 разряда	Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Цех блочно-модульных зданий	
	Химический фактор: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	Постоянно	Цех блочно-модульных зданий	
165А(165-1А; 165-2А; 165-3А). Маляр 2 разряда	Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Цех блочно-модульных зданий	
	Химический фактор: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	Постоянно	Цех блочно-модульных зданий	
166А(166-1А; 166-2А; 166-3А; 166-4А; 166-5А; 166-6А; 166-7А; 166-8А; 166-9А; 166-10А; 166-11А). Электрозаварщик	Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Цех блочно-модульных зданий	
	Химический фактор: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	Постоянно	Цех блочно-модульных зданий	
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Цех блочно-модульных зданий	
	Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Цех блочно-модульных зданий	

Дата составления: 12.09.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор производства

(подпись)

Антонов Александр Витальевич

(Ф.И.О.)

25.09.24

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела кадров

(подпись)

Еремеева Светлана Владиславовна

(Ф.И.О.)

25.09.24

(дата)

Начальник отдела охраны труда

(подпись)

Васильев Владимир Сергеевич

(Ф.И.О.)

25.09.24

(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1803

(подпись)

Брызгалова Вера Николаевна

(Ф.И.О.)

16.09.2024

(дата)

(№ в реестре экспертов)